

**ОРГАНИГРАММА ОФ «НАШ ВЕК»  
ORGANIGRAM PF "NASH VEK"**

**Наблюдательный Совет**

**Supervisory Board**

**Исполнительный орган:**

1. **Директор,**
2. **Заместитель директора,**
3. **Финансовый менеджер/бухгалтер,**
4. **Координатор по направлению «Мониторинг внешней помощи»,**
5. **Координатор по направлению «Содействие устойчивому развитию»,**
6. **Ассистент координатора по направлению «Мониторинг внешней помощи»,**
7. **Ассистент координатора по направлению «Содействие устойчивому развитию».**

**Executive agency:**

1. **Director,**
2. **Deputy Director,**
3. **Financial manager/accountant,**
4. **Coordinator in the direction of " External aid monitoring ",**
5. **Coordinator for the direction "Promoting sustainable development",**
6. **Assistant coordinator in the direction of "External aid monitoring",**
7. **Assistant coordinator in the direction "Promoting sustainable development".**

**Программные направления**

**Program areas**

**Содействие устойчивому развитию**

**Promoting sustainable development**

**Мониторинг внешней помощи**

**External aid monitoring**